

LAMINATI A FREDDO (UNI EN 10130)

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Qualità	R _e (MPa)			R _m (MPa)	A ₈₀ (%)			r		n
	min-max			min-max	min			min		min
EN1030:2007	t≤0.5	0.5 ≤0.7	t>0.7		t≤0.5	0.5 ≤0.7	t>0.7	t<2.0	t≥2.0	
DC 01	(140)-320	(140)-300	(140)-280	270-410	24	26	28	-	-	-
DC 03	(140)-280	(140)-260	(140)-240	270-370	30	32	34	1.3	1.1	-
DC 04	(140)-250	(140)-230	(140)-210	270-350	34	36	38	1.6	1.4	0.180
DC 05	(140)-220	(140)-200	(140)-180	270-330	36	38	40	1.9	1.7	0.200
DC 06	(120)-220	(120)-200	(120)-180	270-350	34	36	38	1.8	1.6	0.220

note:

Prove di trazione effettuate su provini trasversali

t = spessore del laminato in mm

I valori di r ed n valgono solo per prodotti con spessore maggiore o uguale a 0.5 mm

LAMINATI A FREDDO (UNI EN 10130)

COMPOSIZIONE CHIMICA

Qualità	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Ti (%)
EN1030:2007	max	max	max	max	max
DC 01	0.12	0.60	0.045	0.045	
DC 03	0.10	0.45	0.035	0.035	
DC 04	0.08	0.40	0.030	0.030	
DC 05	0.06	0.35	0.025	0.025	
DC 06	0.02	0.25	0.020	0.020	0.30

note:

Salvo diverso accordo, le qualità DC01, DC03, DC04 e DC05 possono essere fornite come acciai legati (ad esempio al B o al Ti). Nel DC06 il Ti può essere sostituito dal Nb.